

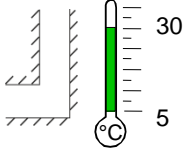
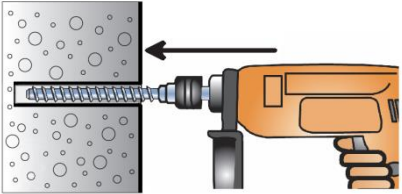
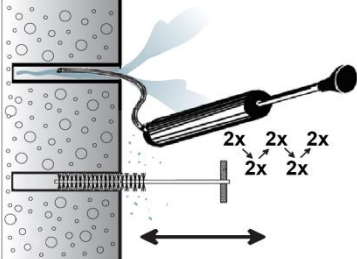
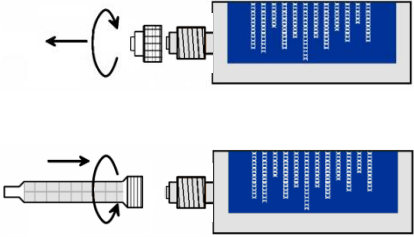
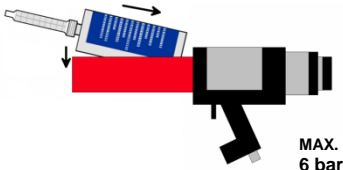
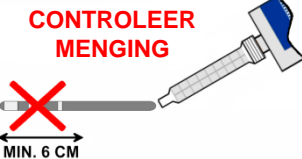
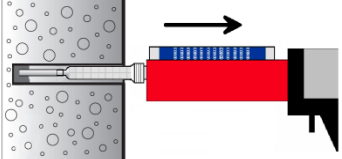
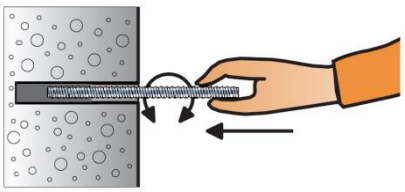
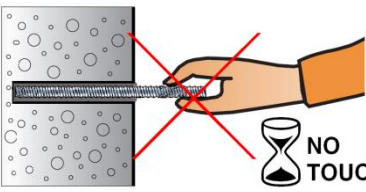
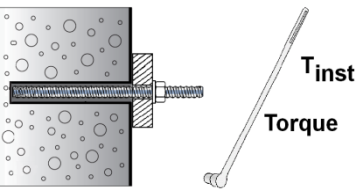




edilon)(sedra Dex[®]-EA 2K

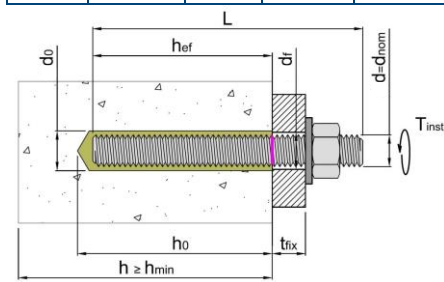
KWALITEIT		VEILIGHEID		CONDITIES		
						
						
<p>1. Boor het gat met de juiste diameter en diepte met behulp van een hamerslag boormachine conform opgave bestek of opgave constructeur.</p>		<p>2. Boorgat grondig schoon maken met behulp van een staal-polymeer reinigingsborstel met vereiste accessoires en handpomp door; Boorgat 2x schoonblazen, 2x uitborstelen, 2x schoonblazen, 2x uitborstelen, 2x schoonblazen.</p>		<p>3. Afsluitdop van de koker draaien. 4. Kies een passende statische menger voor de installatie en schroef de menger op de koker.</p>		
		<p>CONTROLEER MENGING</p> 				
<p>5. Plaats de koker zorgvuldig en horizontaal in het schone handmatige of pneumatische doseergereedschap van goede kwaliteit.</p>		<p>6. Controleer mengverhouding (homogeen grijs kleur), de eerste hoeveelheid gemengd product is afval tot een egale kleur zonder strepen wordt bereikt. Belangrijk: gebruik het mengcontrole materiaal NIET voor de toepassing.</p>		<p>7. Plaats de statische menger (of de verlengslang met resin stopper) op de bodem van het gat. Begin met het injecteren van de lijm, waarbij gelijktijdig de statische menger langzaam uit het boorgat wordt getrokken. Vul het gat tot ongeveer 1/2 tot 3/4 van de hoogte. De optimale producttemperatuur tijdens verwerking is + 20 °C.</p>		
						
<p>8. De schone draadstang of wapenings-staal, vrij van olie en lossings-middelen, direct plaatsen met een langzaam heen en weer draaiende beweging zodat de draad goed wordt benat. Corrigeren van de positie kan binnen de verwerkingstijd.</p>		<p>9. Bij het plaatsen moet lijm uit het boorgat komen om aan te geven dat dit gevuld is. Verwijder de overtollige lijm voordat deze uithardt. Gedurende uithardingstijd niet aanraken of belasten. Uithardingstijd hangt af van omstandigheden ondergrond en omgevingstemperatuur.</p>		<p>10. Plaats aansluitend bouwdeel, sluitring en moer en draai moer aan met het voorgeschreven aandraaimoment. Niet te vast aandraaien.</p>		
VERWERKINGS- EN UITHARDINGSTIJD						OPMERKINGEN
Betontemperatuur (°C)	+5 tot +10	+10 tot +15	+15 tot +20	+20 tot +25	+25 tot +30	
Verwerkingstijd (min.)	10	8	6	5	4	
Minimale uithardingstijd (min.)	145	85	75	50	40	
<p>Producttemperatuur is +5 °C tot +30 °C.</p>						

ALGEMEEN

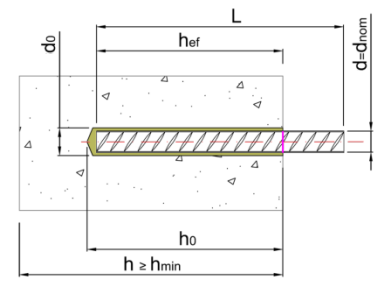
Boormethode	Hamerslag en met perslucht geboorde gaten	
Betonkwaliteit	Gescheurd en ongescheurd beton C20/25 – C50/60	
Beton omstandigheden	1. Droog of nat beton 2. Met water gevulde gaten	
Temperatuurbereik	-40 °C tot +80 °C	
Materiaal <u>Metrisch draadeind</u>	<u>Ongescheurd beton:</u> M8, M10, M12, M16, M20, M24, M27, M30 <u>Gescheurd beton:</u> M10, M12, M16, M20, M24	
<u>Betonstaal en gladde staaf klasse B of C</u> met f_{yk} en k volgens EN 1992-1-1, NDP or NCL	<u>Ongescheurd beton:</u> Ø8, Ø10, Ø12, Ø16, Ø20, Ø25, Ø32	
		edilon)(sedra bv Dex®-EA 2K, 2KC, 2KH AVCP level 1 DoP 210212

ETA-14/0294 INSTALLATIEGEGEVENS

variabele				standaard	minimum	maximum			
d_{nom} (mm)	d_0 (mm)	d_f (mm)	T_{inst} (Nm)	h_{ef} (mm)	h_{min} (mm)	h_{ef} (mm)	h_{min} (mm)	h_{ef} (mm)	h_{min} (mm)
M8	10	9	10	80	110	64	100	160	190
	Ø8	12	-	-	80	110	64	100	190
M10	12	12	20	100	130	80	104	200	230
	Ø10	14	-	-	100	130	80	108	230
M12	14	14	40	110	140	96	126	224	254
	Ø12	16	-	-	120	150	96	126	270
M16	18	18	80	150	180	128	158	320	350
	Ø16	20	-	-	160	190	128	158	350
M20	22	22	150	200	244	160	204	400	444
	Ø20	25	-	-	200	250	160	210	450
M24	26	26	200	240	292	192	244	480	532
	Ø25	32	-	-	250	314	200	264	564
M27	30	30	240	270	330	216	276	540	600
	M30	35	33	275	300	370	240	310	670
Ø32	40	-	-	320	400	256	336	640	720



- d_{nom} = nominale diameter draadeind of ankerstaaf
- d_0 = diameter boorgat
- d_f = gatdiameter van de bevestiging
- T_{inst} = aanbevolen aandraaimoment voor ankereinden van sterkteklasse 5.8–10.9
- h_{ef} = effectieve ankerdiepte
- s_{min} = minimale anker hart-op-hart afstand = $0,5 * h_{ef}$
- c_{min} = minimale anker randafstand = $0,5 * h_{ef}$
- h_{min} = minimale beton bouwdeeldikte



INDICATIE VAN VERBRUIKSGEGEVENS

Metrisch draadeind	M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0 (mm)	10	12	14	18	22	26
h_{ef} (mm)	80	100	120	160	200	240
n_{std}	140	87	58	32	19	12

• d_0 = boorgat diameter
 • h_{ef} = effectieve ankerdiepte
 • n_{std} = aantal ankers per 410 ml kokerverpakking (boorgat wordt niet volledig gevuld)

N.B.: Berekening verbruiksggegevens zonder verliezen en zonder anker / boorgat toleranties

Datum van uitgifte: 8 april 2021

Vertaling gebaseerd op het originele edilon)(sedra document (EN) 090105 rev 03.



edilon)(sedra bv
 Nijverheidsweg 23
 NL-2031 CN Haarlem

P.O. Box 1000
 NL-2003 RZ Haarlem

T +31 / (0)23 / 531 95 19
 F +31 / (0)23 / 531 07 51

mail@edilonsedra.com
 www.edilonsedra.com



Referentie:
 Pagina:

UDS Dex-EA 2K (NL) 090104 rev 01
 2 van 2